

技术服务与支持 Technical support and service

— 河北省著名商标 —

【 维修和修理服务 】

☎ 24小时热线电话服务	24hour hotline
✖ 故障清理	Malfunction elimination
🔧 机械修理	Mechanical repair
📞 远程服务	Remote service
🛠 预防性维护	Preventive maintenance
📄 设备检查报告	Equipment inspection report
📐 机械几何检验	Mechanical geometry inspection
🔍 坐标轴补偿的激光测量	Laser measurement of coordinate axis compensation
🏠 现场改造	Field modification
📄 全方位服务合约	Full service contract
🔄 操作模式的修改	Change of operation mode

【 培训 】

在培训机构进行编程培训
在我们的培训中心和客户站点的维修培训 (机械/电气)
Programming training in training institutions
In our training center and customer site maintenance training (mechanical / Electrical)

◆ 铸造 · 回火 · 加工 · 装配一条龙 ◆

FOUNDRY · TEMPERING · MACHINING · ASSEMBLY AND

河北大恒重型机械有限公司
Hebei Daheng Heavy Machinery Co., Ltd.

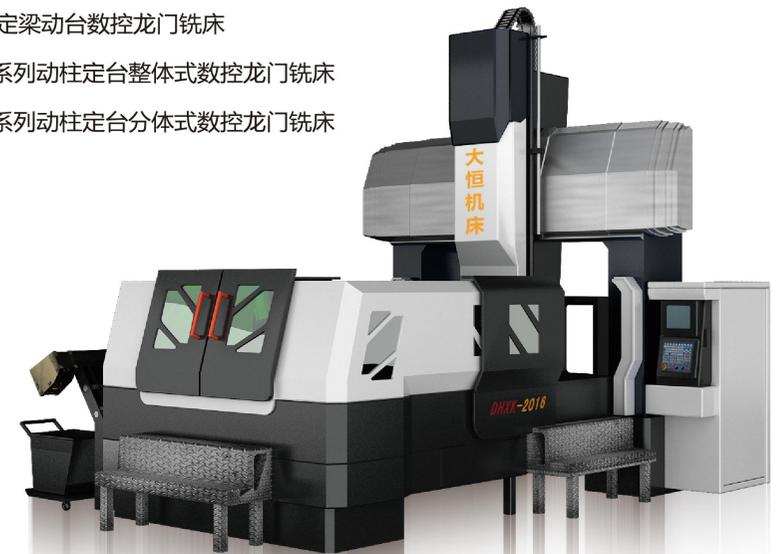
- 📍 河北省沧州市泊头交河经济开发区
- ☎ 0317-8177610 / 8177613 / 8335771 / 8082603
- 📞 18303269886 15533173759 13013228690 13230797580
- 📠 0317-8177615
- ✉ hbdhmc@163.com
- 📞 hbdhjc-2015
- 🌐 www.hbdhmc.com / www.dhjczg.com
- 📞 www.hbdhmc.1688.com



河北大恒重型机械有限公司

HEBEI DAHENG HEAVY MACHINERY CO., LTD.

- DHXK系列定梁动台数控龙门铣床
- DHXK-DZ系列动柱定台整体式数控龙门铣床
- DHXK-DZ系列动柱定台分体式数控龙门铣床



www.hbdhmc.com

做用户买得起的高精密数控机床

National afford to do high-precision CNC machine tools

DHXXK 系列定梁动台数控龙门铣床

大恒机床 DA HENG HEAVY MACHINERY

DHXXK 1512 / 2016

FIXED BEAM MOVING BED NUMERICAL CONTROL LONGMEN MILLING MACHINE

整体铸造床身

床身采用高强度优质铸铁，高刚性结构设计，抗震性好。龙门宽2600mm以上，采用4线轨设计理念，国内第一家做4线轨机床厂家。



性能特点

定梁式结构，机床基础件均采用优质高强度铸铁、龙门式框架结构，横梁垂直正交直线导轨与滑动硬轨的“线-硬”结合形式，X/Y轴采用重载滚柱直线导轨，Z轴采用硬轨或者4条滚柱线轨，保证机床刚性、抗震性和精度保持性。

- 台湾名牌主轴单元，同步带减速传动或者直连，可加BF齿轮箱，主轴扭矩大；
- 冷却系统采用知名品牌油冷机
- 定梁龙门数控铣床广泛适用于制冷、航空航天、石化、锅炉、印刷、包装等行业对各种管板、板件、盘件、壳体件、机架以及模具等复杂零件的多品种中小批量生产，也适用于汽车、纺机、模具、包装机械、矿山设备、机车车辆及柴油机等行业的缸体、壳体等大中型工件的精密加工，可自动完成铣、钻、镗、攻丝、忽孔等多道工序的复杂加工。

配置选择

直角头、万能头、延伸头、扁直角铣头、立卧复合头。

24把圆盘式机械手刀库、32把链式刀库；

各种规格回转台等。

项目	ITEMS	单位 Unit	DHXXK-1512	DHXXK-2016经济型	DHXXK-2016加强型
行程 Travel	X轴行程 X-Axis Travel	mm	1700	2200	2200
	Y轴行程 Y-Axis Travel	mm	1400	1800	1800
	Z轴行程 Z-Axis Travel	mm	800	800	800
	鼻端高度 Distance between Sp nose and table	mm	150-950	150-950	150-950
	两立柱间距 Distance between two columns	mm	1200	1600	1600
工作台 Work table	工作台尺寸 Table size	mm	1500*900	2000*1250	2000*1250
	最大承载量 Max load	T	3	8	10
	T型槽尺寸 T-slot size	mm	22	22	22
主轴 Spindle	主轴电机功率 Spindle motor power	KW	15/18.5	15/18.5	22
	主轴转速 Spindle speed	rpm	6000 \ 8000	6000 \ 8000	6000
	拉钉型式 Pull type		BT40/BT50	BT40/BT50	BT50
	主轴型式 Spindle type		同步带轮链接/直连 Synchronous belt wheel link	同步带轮链接 Synchronous belt wheel link	同步带轮链接 Synchronous belt wheel link
进给 Feed	进给传动 Feed drive		伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R+W coupling with screw straight as soon as possible	伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R+W coupling with screw straight as soon as possible	伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R+W coupling with screw straight as soon as possible
	快移速度 Rapid travel	mm	10000/10000/8000	10000/10000/8000	10000/10000/8000
	切削进给 Cutting feed speed	mm	6000	6000	6000
	进给丝杆 Feed screw	mm	50/50/50	50/50/50	50/50/50
导轨 Slide way	X		RGW45HA*2 (2条45重载滚柱线轨) Article 2 the 45 overloaded line roller rail	RGW45HA*2 (2条45重载滚柱线轨) Article 2 the 45 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail
	Y		RGW45HA*2 (2条45重载滚柱线轨) Article 2 the 45 overloaded line roller rail	RGW45HA*2 (2条45重载滚柱线轨) Article 2 the 45 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail
	Z		矩形导轨/方滑轨/4线轨 Rectangular guide Square slide 4 line track		
精度 Precision	X/Y/Z定位精度 X/Y/Z location accuracy	mm	0.01	0.01	0.01
	X/Y/Z重复定位精度 X/Y/Z repeated positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
可选配数控系统			台湾新代21MA、发那科oiMF、西门子828D、三菱M70		

大恒机床 DA HENG HEAVY MACHINERY

DHXK 2818 / 3022 / 4022

项目 ITEMS		单位 Unit	DHXK-2818	DHXK-3022	DHXK-4022
行程 Travel	X轴行程 X-Axis Travel	mm	3000	3200	4200
	Y轴行程 Y-Axis Travel	mm	2000	2400	2400
	Z轴行程 z-Axis Travel	mm	1000	1000	1000
	鼻端高度 Distance between Sp nose and table	mm	150-1150	150-1150	150-1150
	两立柱间距 Distance between two columns	mm	1800	2200	2200
工作台 Work table	工作台尺寸 Table size	mm	2800*1500	3000*1800	4000*1800
	最大承载量 Max load	T	15	20	20
	T型槽尺寸 T-slot size	mm	22	22	22
主轴 Spindle	主轴电机功率 Spindle motor power	KW	22	18.5	22
	主轴转速 Spindle speed	rpm	6000	6000	6000
	拉钉型式 Pull type		BT50	BT50	BT50
	主轴型式 Spindle type		同步带轮链接 Synchronous belt wheel link	同步带轮链接 Synchronous belt wheel link	同步带轮链接 Synchronous belt wheel link
进给 Feed	进给传动 Feed drive		伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R + W coupling with screw straight as soon as possible	伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R + W coupling with screw straight as soon as possible	伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R + W coupling with screw straight as soon as possible
	快移速度 Rapid travel	mm	10000/10000/8000	10000/10000/8000	10000/10000/8000
	切削进给 Cutting feed speed	mm	6000	6000	6000
	进给丝杆 Feed screw	mm	63/50/50	63/50/50	63/50/50
导轨 Slide way	X		RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail
	Y		RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail
	Z		矩形导轨/方滑轨/4线轨 Rectangular guide Square slide 4 line track		
精度 Precision	X/Y/Z定位精度 X/Y/Z location accuracy	mm	0.02	0.02	0.02
	X/Y/Z重复定位精度 X/Y/Z repeated positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.01
可选配数控系统	台湾新代21MA、发那科oiMF、西门子828D、三菱M70				

大恒机床 DA HENG HEAVY MACHINERY

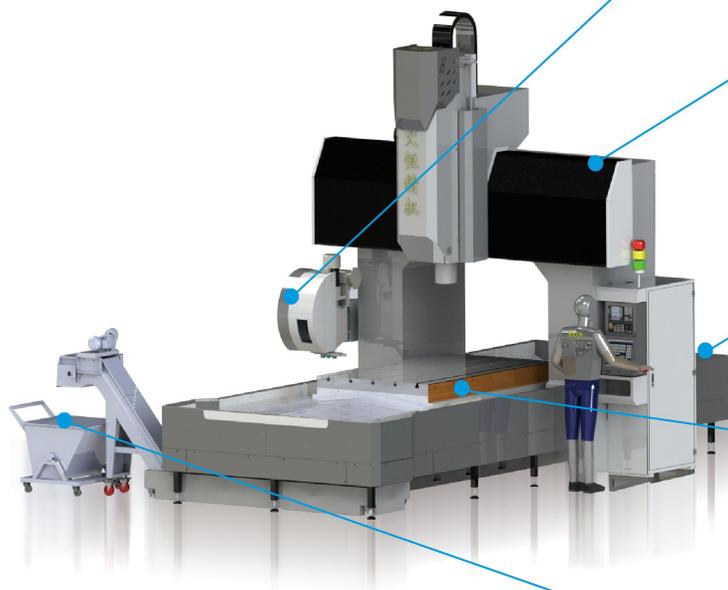
DHXK 4028 / 5032 / 6032

项目 ITEMS		单位 Unit	DHXK-4028	DHXK-5032	DHXK-6032
行程 Travel	X轴行程 X-Axis Travel	mm	4200	5200	6200
	Y轴行程 Y-Axis Travel	mm	3000	3400	3400
	Z轴行程 z-Axis Travel	mm	1000	1000	1000
	鼻端高度 Distance between Sp nose and table	mm	200-1200	200-1200	200-1200
	两立柱间距 Distance between two columns	mm	2800	3200	3200
工作台 Work table	工作台尺寸 Table size	mm	4000*2500	5000*2800	6000*2800
	最大承载量 Max load	T	25	30	30
	T型槽尺寸 T-slot size	mm	22	22	22
主轴 Spindle	主轴电机功率 Spindle motor power	KW	22	22	22
	主轴转速 Spindle speed	rpm	6000	6000	6000
	拉钉型式 Pull type		BT50	BT50	BT50
	主轴型式 Spindle type		同步带轮链接 Synchronous belt wheel link	同步带轮链接 Synchronous belt wheel link	同步带轮链接 Synchronous belt wheel link
进给 Feed	进给传动 Feed drive		伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R + W coupling with screw straight as soon as possible	伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R + W coupling with screw straight as soon as possible	伺服电机通过进口 R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R + W coupling with screw straight as soon as possible
	快移速度 Rapid travel	mm	10000/10000/8000	10000/10000/8000	10000/10000/8000
	切削进给 Cutting feed speed	mm	6000	6000	6000
	进给丝杆 Feed screw	mm	63/50/50	63/50/50	63/50/50
导轨 Slide way	X		RGW55HA*4 (4条55重载滚柱线轨) Article 4 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*4 (4条55重载滚柱线轨) Article 4 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*4 (4条55重载滚柱线轨) Article 4 the 55 overloaded line roller rail
	Y		RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail	RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 55 overloaded line roller rail
	Z		矩形导轨/方滑轨/4线轨 Rectangular guide Square slide 4 line track		
精度 Precision	X/Y/Z定位精度 X/Y/Z location accuracy	mm	0.025	0.025	0.025
	X/Y/Z重复定位精度 X/Y/Z repeated positioning accuracy	mm	0.015	0.015	0.015
可选配数控系统	台湾新代21MA、发那科oiMF、西门子828D、三菱M70				

DHXXK 系列定梁动台数控龙门铣床

【整体铸造床身】

床身采用高强度优质铸铁，高强度结构设计，抗震性好。龙门宽2600mm以上，采用4线轨设计理念，国内第一家做4线轨机床厂家。



【加工范围】

满足各种基础大件、板件、壳体件、模具等多种精密零件的数控加工，工件在一次装夹后可持续完成铣、镗、钻、绞、钢性攻丝等多种工序的加工。



凸轮机械手刀库

采用凸轮机械手刀库，换刀速度快，刀对刀交换时间短，减少加工辅助时间，提高加工效率。



装配严谨·人工刮研

所有装配结合面，电机座和床身结合面，立柱和床身结合面，立柱和横梁结合面，滑块和工作台结合面均采用人工刮研保证0.02mm塞尺不能进入，保证了机床长时间使用不变型和机床刚性。



传动与进给

轴承座一体结构钢性好，利于精度保持。三轴进给坐标采用私服电机直连丝杆传动。丝杆支撑采用两端固定方式，确保丝杆进给刚度和寿命。



线轨

线轨X/Y/Z轴均采用台湾上银或THK4/55/65滚柱线轨，较其他同类设备（配滚珠线轨）承载能力增强1.5倍。



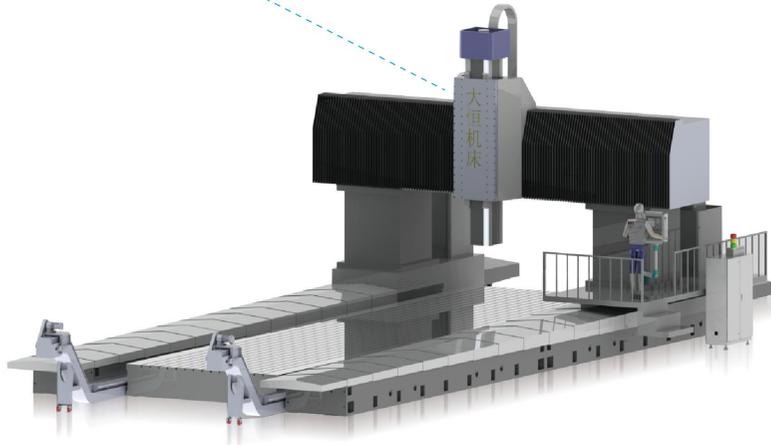
排屑器

加工区两侧螺旋排屑器把高速加工产生铁屑快速输送到提升排屑器，减少机床热变形，保证机床身两侧排屑床精度稳定性；排屑器配置自动油水分离装置，环保效果好。

DHXK-DZ 系列动柱定台整体式 数控龙门铣床

MOVABLE COLUMN FIXED TABLE INTEGRAL NUMERICAL CONTROL LONGMEN MILLING MACHINE

机床采用龙门架在底座上移动，工作台固定在两立柱之间并与底座分开，占地面积小，用户投资成本低，加工高度可根据用户安装时混凝土高度决定。龙门架移动两边采用齿轮齿条传动，双驱动。此款设备最长可做30米，最大龙门宽度可做5米，最大加工高度可做3米。



性能特点

- 工作台固定，工作台承载重量大，工作台无悬空及挠曲现象，刚性佳精度高，机床承载重量约为每平方米8吨，固定的工作台使得操作者更容易靠近，装卸工件的操作更加容易和省力。
- 动柱式高刚性、高强度结构；三轴使用重载线性导轨，适用于大型、长条形状工件的加工，对于异形工件和重心位置不正的零件也可以顺利地实现高精度加工。
- 机床加工区和移动区分开，各运动部件远离切削面，加工时只需移动刀具运动部件质量不变，由此避免了高惯性的运动影响，从而确保了工件的加工精度和质量。电机、丝杠、滚动导轨及定位开关等不易受切屑、切削液等影响而产生故障，机床具有少故障易维护的特点。

大恒机床 DA HENG HEAVY MACHINERY

DHXK DZ4018 / 6022 / 6032 / 8040

项目 ITEMS		单位 Unit	DHXK-DZ4018	DHXK-DZ6022	DHXK-6032	DHXK-DZ8040
行程 Travel	X轴行程 X-Axis Travel	mm	4300	6300	6300	8200
	Y轴行程 Y-Axis Travel	mm	2000	2400	3400	4200
	Z轴行程 z-Axis Travel	mm	1000	1100	1100	1200
	鼻端高度 Distance between Sp nose and table	mm	150-1150	250-1350	250-1350	250-1450
	两立柱间距 Distance between two columns	mm	1800	2200	3200	4000
工作台 Work table	工作台尺寸 Table size	mm	4000*1600	6000*1800	6000*2800	8000*3750
	最大承载量 Max load	T	每平方米承重8吨	每平方米承重8吨	每平方米承重8吨	每平方米承重8吨
	T型槽尺寸 T-slot size	mm	22	22	22	22
主轴 Spindle	主轴电机功率 Spindle motor power	KW	18.5	22	22	18.5/22
	主轴转速 Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000
	拉钉型式 Pull type		BT50	BT50	BT50	BT50
	主轴型式 Spindle type		同步带轮链接 Synchronous belt wheel link			
进给 Feed	进给传动 Feed drive		伺服电机通过进口R+W联轴器与丝杆直连 Servo motor through the R+W coupling with screw straight as soon as possible			
	进给电机 Feed motor	NM	35*2/35/35	35*2/35/35	35*2/35/35	35*2/35/35
	快移速度 Rapid travel	mm	10000*10000*8000	10000/10000/8000	10000/10000/8000	10000/10000/8000
	切削进给 Cutting feed speed	mm	6000	6000	6000	6000
	进给丝杆 Feed screw	mm	50*2/50/50	63*2/63/50	63*2/63/50	80*2/63/63
导轨 Slide way	X		RGW55HA*4 (4条55重载滚柱线轨) Article 4 the 55 overloaded line roller rail			
	Y		RGW55HA*2 (2条55重载滚柱线轨) Article 2 the 45 overloaded line roller rail			
	Z		矩形导轨 方滑轨 4条线轨 Rectangular guide Square slide 4 line track			
精度 Precision	X/Y/Z定位精度 X/Y/Z location accuracy	mm	0.025			
	X/Y/Z重复定位精度 X/Y/Z repeated positioning accuracy	mm	0.015			

程红 销售部 经理

18303269886



中泊·大恒

河北大恒重型机械有限公司

电话：0317-8177610 传真：0317-8177615

邮箱：2023838548@qq.com

网址：www.hbdhmc.com www.hbdhmc.net

阿里巴巴诚信通旺铺：<http://hbdhjc.1688.com>

